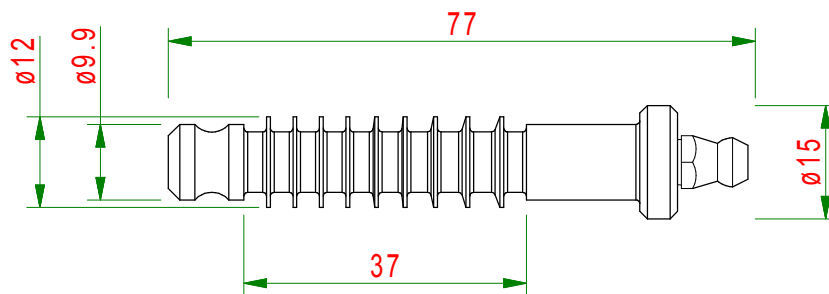


Polymerpacker - Kunststoff- Einschlagpacker - PSP10KN

Unser Progressivschlagpacker das Original, millionenfach bewährtes Produkt, von uns produziert seit 2001.



Injektionspacker für Bohrloch 10 mm.

Anschluss: Eingeschraubter Stahl- Kegelnippel DIN 71412 mit einem Ventil- Öffnungsdruck von ca. 10 bar.

Injektionspacker (Lamellenschlagpacker) aus Hochleistungs- Kunststoff.

Optimiert für den Einsatz bei der Rissverpressung in maßgenauen Bohrlöchern, in festen Baustoffen wie Beton, Granit, Basalt, Sandstein. Verwendbar für die Injektion von Epoxidharz, Polyurethanharz, Silikonemulsion. Beim Einsatz in maßgenauen Bohrlöchern in festen Baustoffen verwendbar für maximale Injektionsdrücke von bis zu 150 bar.

! ACHTUNG ! Wichtige Hinweise !

Beim Überschreiten maximaler Injektionsdrücke werden Injektionspacker aus den Bohrlöchern gedrückt. Unsere Qualitätsprüfungen zur Ermittlung maximaler Injektionsdrücke werden in maßgenauen, gereinigten Bohrlöchern in Referenzprüfkörpern aus Beton C20/25 (DIN1045 B25) durchgeführt. Bei der Verwendung von Injektionspackern in zu groß gebohrten Bohrlöchern und / oder weichen bzw. mürben Baustoffen, können sich die maximalen Injektionsdrücke erheblich verringern. Da die Einsatzbedingungen erheblich von unseren Qualitätsprüfungsbedingungen abweichen können, kann über die Höhe eines maximalen Injektionsdrucks keine verbindliche Angabe gemacht werden. Vor jeder Materialinjektion sollte immer eine qualifizierte Untersuchung des betreffenden Bauwerks bzw. Bauelements nach dem Stand und den Regeln der Technik durchgeführt und ein alle Einflussparameter umfassendes Injektionskonzept erstellt werden. Unsere Angaben basieren auf unseren Versuchen und Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, sind jedoch ohne Gewähr.

! ACHTUNG ! Es besteht Verletzungsgefahr !

Beim Injizieren von Injektionsmaterial in Baustoffe, kann unter hohem Druck stehendes Injektionsmaterial austreten und durch umherfliegende Spritzer, Personen verletzt und Gegenstände beschädigt werden!

Beim Injizieren von Injektionsmaterial in Baustoffe immer Schutzausrüstung, insbesondere Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Gehörschutz tragen !

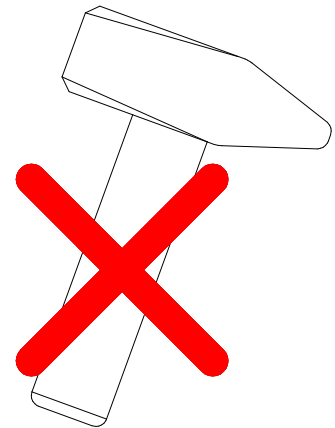
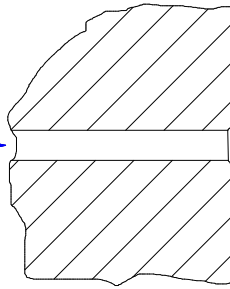


Immer auch alle Sicherheitshinweise der Injektionsgerätehersteller beachten.

Immer auch alle Sicherheits- und Verarbeitungshinweise der Injektionsmaterialhersteller beachten

Polymerpacker - Kunststoff-Einschlagpacker - PSP10KN

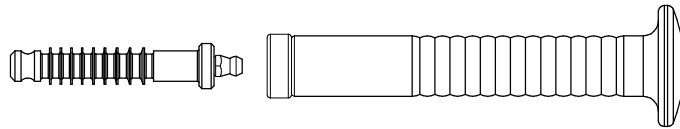
$\varnothing$ min. 10 mm
 $\varnothing$ max. 10,5 mm



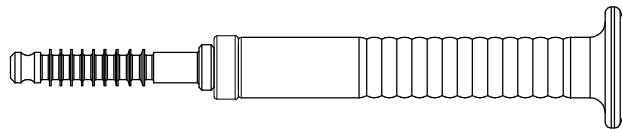
ACHTUNG! Wichtiger Hinweis!

Immer beiliegendes Einschlagwerkzeug verwenden.

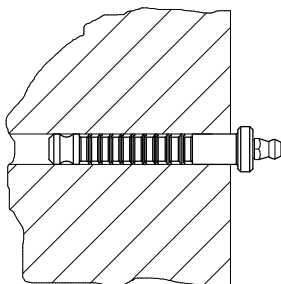
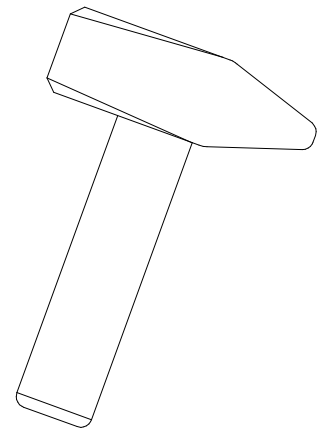
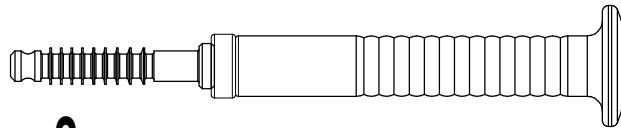
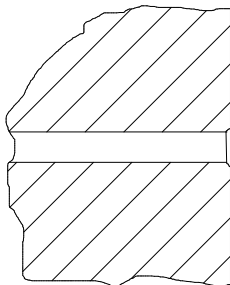
1.



2.



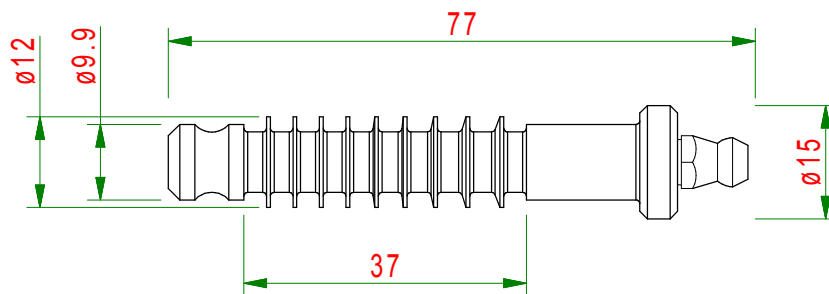
3.



**Anschluss: Kegelnippel DIN 71412
Ventil- Öffnungsdruck ca. 10 bar**

Polymerpacker - plastic- packer for hammering in - PSP10KN

Our progressive impact packer. The original, millionfold proven product, produced by us since 2001.



Injection packer use for 10 mm drill hole.

Connection: Screwed in, cone nipple DIN 71412, made of steel, valve opening pressure approx. 10 bar.

Injection packer (lamella impact packer) made of high- performance plastic.

Optimized for use in crack injection in dimensionally accurate boreholes, in solid building materials such as concrete, granite, basalt, sandstone. Can be used for injection of epoxy resin, polyurethane resin, silicone emulsion. When used in dimensionally accurate boreholes in solid building materials, usable for maximum injection pressures of up to 150 bar.

Caution ! Important advice !

Exceeding the maximum injection pressure will lead to injection packers being squeezed out of the drill holes. Our quality assessments to determine maximum injection pressure are conducted in true to measure, cleaned drill holes in reference test pieces made of concrete C20/25 (DIN1045 B25). If injection packers are used in too wide drill holes and / or soft or friable construction materials, the maximum injection pressure can decrease significantly. Since operating conditions can considerably vary from our quality assessment conditions, a binding statement about the absolute maximum injection pressure cannot be given. Before every material injection, a qualified examination of the respective structure or component should be conducted. This examination must proceed according to state of the art and rules of technology, regarding all influencing factors and compile a comprehensive injection concept. Our data is based on our assessments and experience. Our data is issued to the best of our knowledge and belief but is provided without guarantee.

Caution ! Injury risk !

While injecting the injection material into construction material, said injection material can leak due to high pressure. Flying debris can hurt people and damage objects !

While injecting the injection material into construction material, always wear protective gear, especially safety goggles, protective gloves and ear protection !

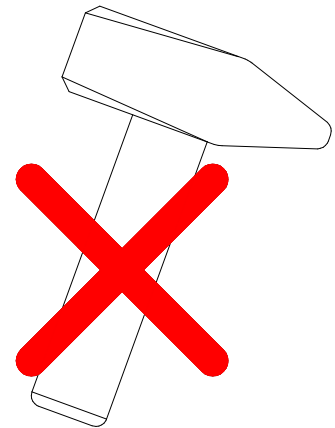
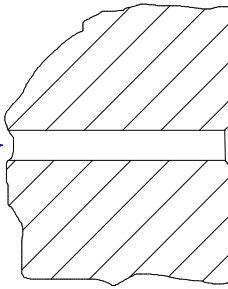


Always follow the safety instructions of the injection device manufacturer.

Always follow the safety instructions and processing notes of the injection material manufacturer.

Polymerpacker - plastic- packer for hammering in - PSP10KN

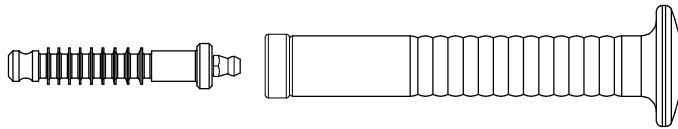
$\varnothing$ min. 10 mm
 $\varnothing$ max. 10,5 mm



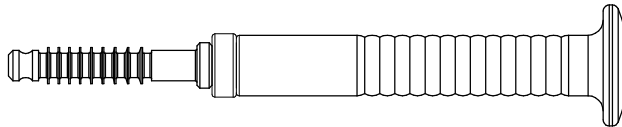
Caution ! Important advice !

Always use enclosed tool for hammering in.

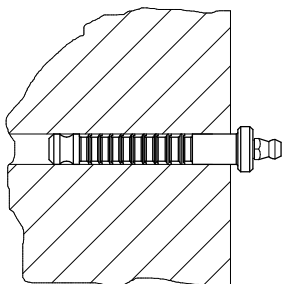
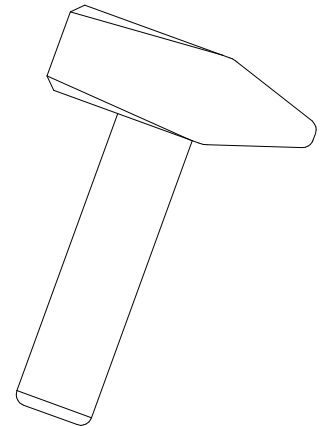
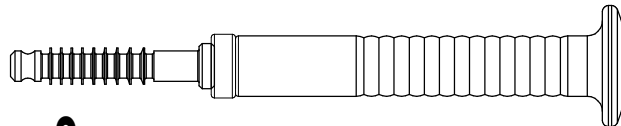
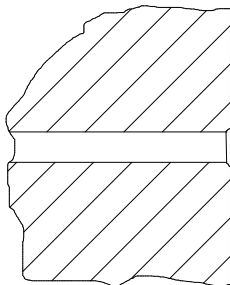
1.



2.



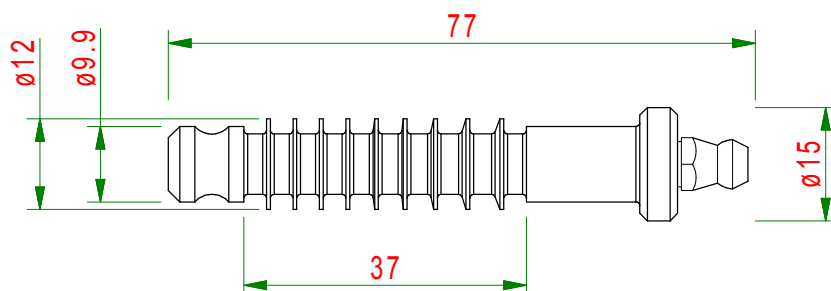
3.



Connection: Cone nipple DIN 71412
Valve opening pressure approx. 10 bar.

Polymerpacker - Imballatore a impatto in plastica - PSP10KN

Il nostro impacchettatore a lamelle progressive. Il prodotto originale, collaudato milioni di volte, prodotto da noi dal 2001.



Packer a iniezione per foro da 10 mm.

Connessione: nipplo conico in acciaio avvitato DIN 71412 con una pressione di apertura della valvola di circa 10 bar.

Packer a iniezione (packer a impatto lamellare) in plastica ad alte prestazioni. Ottimizzato per l'uso nell'iniezione di fessure in fori di perforazione accuratamente dimensionati in materiali da costruzione solidi come calcestruzzo, granito, basalto, arenaria. Può essere utilizzato per iniettare resina epossidica, resina poliuretanica ed emulsione siliconica. Se utilizzato in fori dimensionalmente precisi in materiali da costruzione solidi, è adatto per pressioni di iniezione massime fino a 150 bar.



ATTENZIONE ! Note importanti!

Se si superano le pressioni massime di iniezione, i packer di iniezione vengono estratti dai fori di trivellazione. I nostri test di qualità per determinare le pressioni massime di iniezione sono eseguiti in fori accurati e puliti in campioni di riferimento in calcestruzzo C20/25 (DIN1045 B25). in provini di riferimento in calcestruzzo C20/25 (DIN1045 B25). Quando si utilizzano in fori eccessivamente grandi e/o in materiali da costruzione morbidi o friabili, le pressioni massime di iniezione possono essere notevolmente ridotte. Poiché le condizioni di utilizzo sono molto diverse le condizioni possono discostarsi notevolmente dalle nostre condizioni di test di qualità, non è possibile fare dichiarazioni vincolanti sulla pressione massima di iniezione. Pressione massima di iniezione non può essere resa vincolante. Prima di iniettare qualsiasi materiale, un esame qualificato della struttura o dell'elemento strutturale interessato, in conformità allo stato dell'arte e alle regole della tecnica e di un concetto di iniezione. e alle regole della tecnica e deve essere elaborato un concetto di iniezione che comprenda tutti i parametri influenti. Le nostre informazioni si basano sui nostri test e sulla nostra esperienza e sono fornite al meglio delle nostre conoscenze e convinzioni. coscienza, ma sono senza garanzia.



ATTENZIONE ! esiste il rischio di lesioni !

Durante l'iniezione di materiale d'iniezione nei materiali da costruzione, il materiale d'iniezione altamente pressurizzato può fuoriuscire e provocare lesioni alle persone e danni agli oggetti a causa di schizzi volanti! può fuoriuscire e causare lesioni alle persone e danni agli oggetti a causa di schizzi volanti!

Quando si inietta il materiale da iniezione nei materiali da costruzione
Indossare sempre dispositivi di protezione, in particolare occhiali di sicurezza, guanti protettivi e protezioni per l'udito!

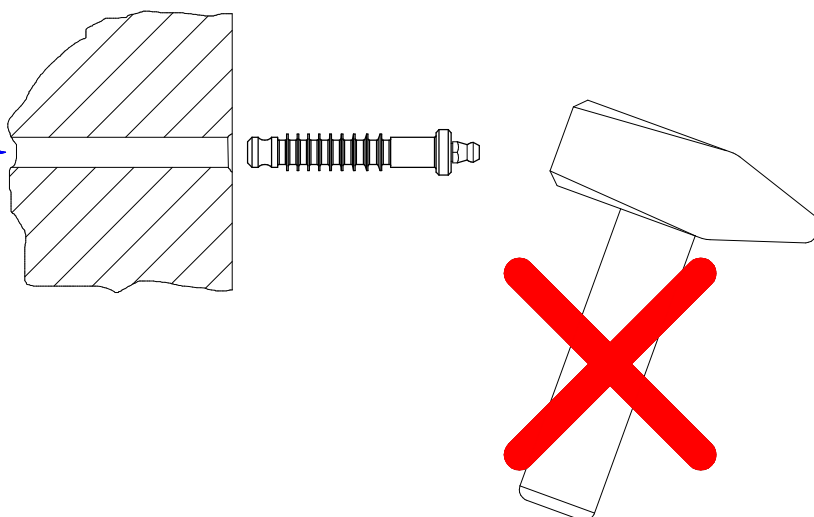


Osservare sempre tutte le istruzioni di sicurezza del produttore del dispositivo di iniezione.

Osservare sempre tutte le istruzioni di sicurezza e di lavorazione del produttore del materiale da iniezione.

Polymerpacker - Imballatore a impatto in plastica - PSP10KN

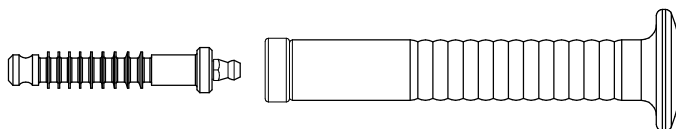
$\varnothing$ min. 10 mm
 $\varnothing$ max. 10,5 mm



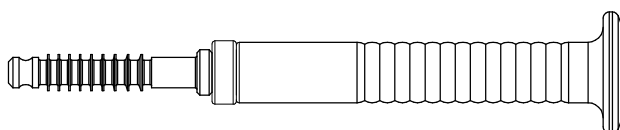
ATTENZIONE ! Nota importante!

Utilizzare sempre l'utensile di martellatura in dotazione.

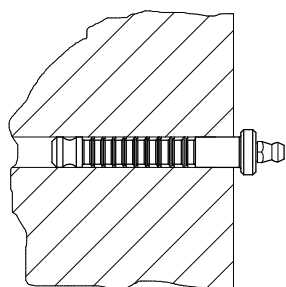
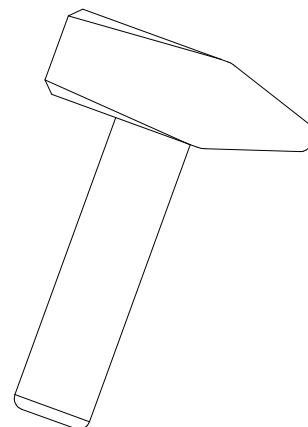
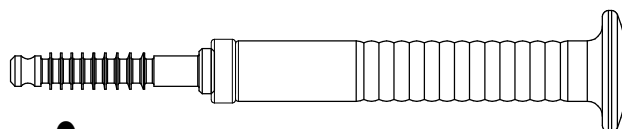
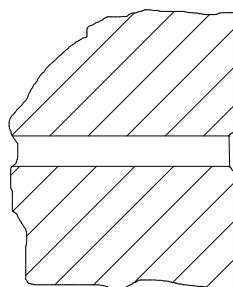
1.



2.



3.



Attacco: nipplo conico DIN 71412
Pressione di apertura della valvola circa 10 bar