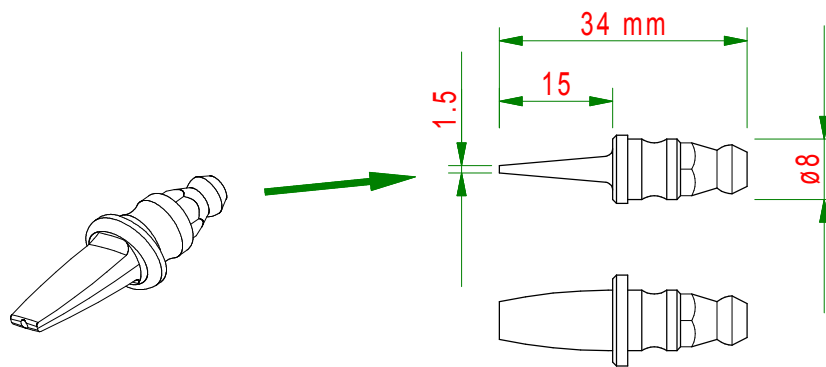


Polymerpacker Stahl- Keilpacker KP15KN



Injektionspacker (Stahl - Keilpacker) für Rissbreiten ab 1,5 mm.

Anschluss: Stahl- Kegelnippel DIN 71412 mit einem Ventil- Öffnungsdruck von ca. 10 bar.

Keilpacker (keilförmiger Injektionspacker) zum direkten Einschlagen in Risse. Für den Einsatz bei der Rissverpressung in allen gängigen Baustoffen wie Beton, Granit, Hohlblock, Ziegel, Sandstein. Verwendbar für die Injektion von Epoxidharz, Polyurethanharz, Micro- Zementsuspension. Sehr gut geeignet zum direkten einschlagen in Holz, zum Druckinpregnieren, mit Holzschutzmitteln oder mit Epoxidharz zur Holzverfestigung. Keilpacker lassen sich leicht und rückstandsfrei wieder aus den Baustoffen entfernen.

Bei festem Sitz verwendbar für maximale Injektionsdrücke von bis zu 50 bar.

! ACHTUNG! Wichtige Hinweise!

Beim Überschreiten maximaler Injektionsdrücke werden in Bauelemente eingeschlagene Keilpacker aus den Bauelementen heraus gepresst. Unsere Qualitätsprüfungen zur Ermittlung maximaler Injektionsdrücke für diese Keilpacker werden mit Referenzprüfkörpern aus Beton C20/25 (DIN1045 B25), mit einem Riss von 1,5 mm Breite durchgeführt. Bei der Verwendung dieses Keilpackers in breiteren Rissen und oder weichen bzw. mürben Baustoffen, können sich die maximalen Injektionsdrücke erheblich verringern. Da die Einsatzbedingungen erheblich von unseren Qualitätsprüfungsbedingungen abweichen können, kann über die Höhe eines maximalen Injektionsdrucks keine verbindliche Angabe gemacht werden. Vor jeder Materialinjektion sollte immer eine qualifizierte Untersuchung des betreffenden Bauwerks bzw. Bauelements nach dem Stand und den Regeln der Technik durchgeführt und ein alle Einflussparameter umfassendes Injektionskonzept erstellt werden. Unsere Angaben basieren auf unseren Versuchen und Erfahrungen und erfolgen nach bestem Wissen und Gewissen, sind jedoch ohne Gewähr.

! ACHTUNG! Es besteht Verletzungsgefahr!

Beim Injizieren von Injektionsmaterial in Baustoffe, kann unter hohem Druck stehendes Injektionsmaterial austreten und durch umherfliegende Spritzer, Personen verletzt und Gegenstände beschädigt werden!

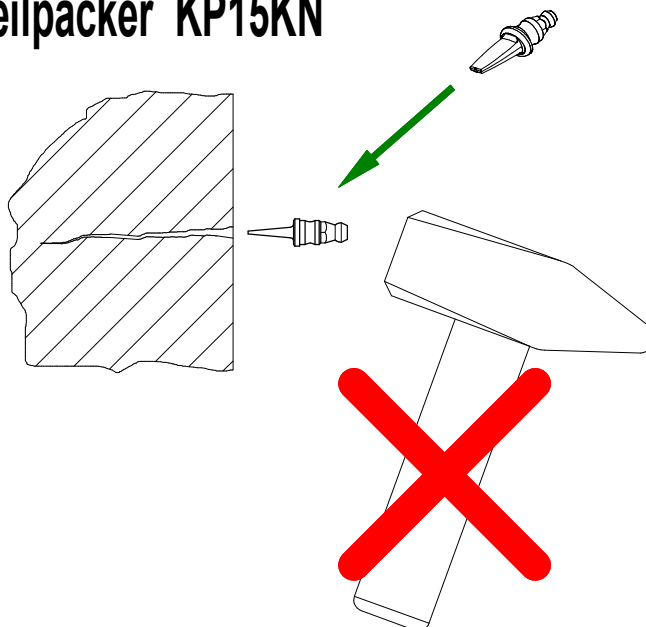
Beim Injizieren von Injektionsmaterial in Baustoffe immer Schutzausrüstung, insbesondere Schutzbrille, Schutzhandschuhe und Gehörschutz tragen!



Immer auch alle Sicherheitshinweise der Injektionsgerätehersteller beachten.

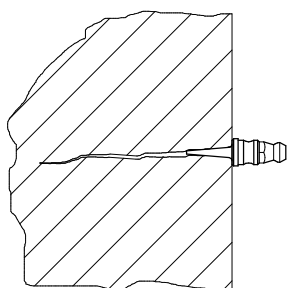
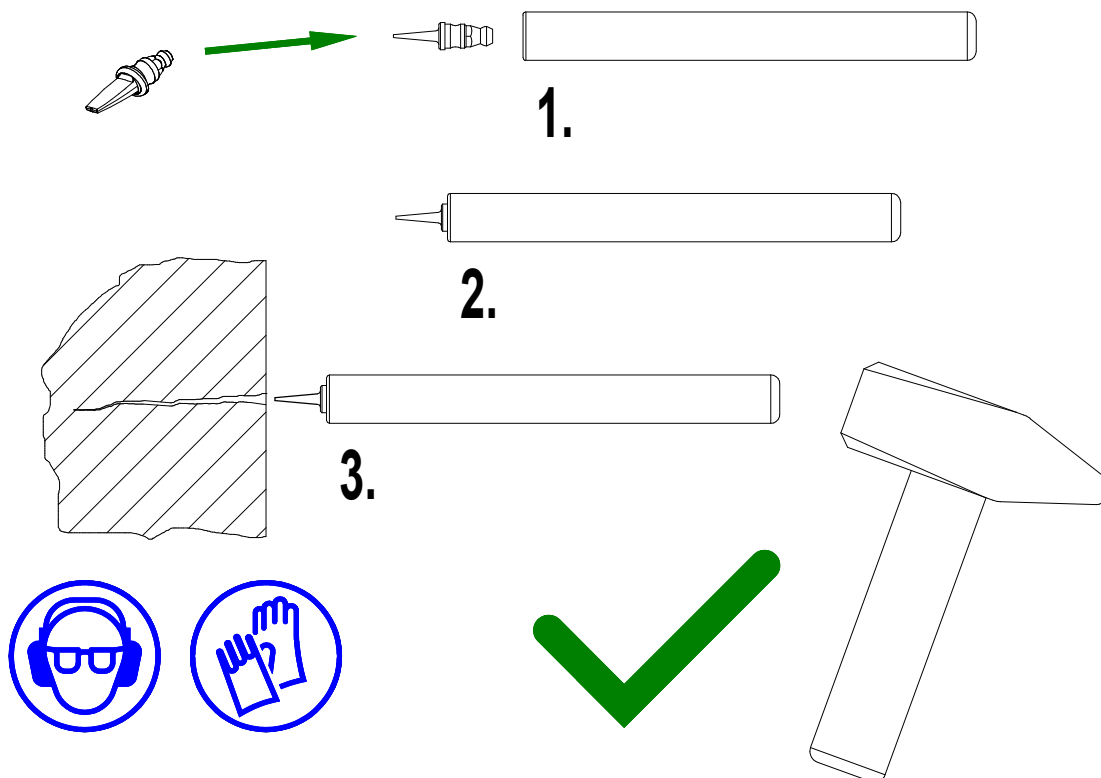
Immer auch alle Sicherheits- und Verarbeitungshinweise der Injektionsmaterialhersteller beachten

Polymerpacker Stahl- Keilpacker KP15KN



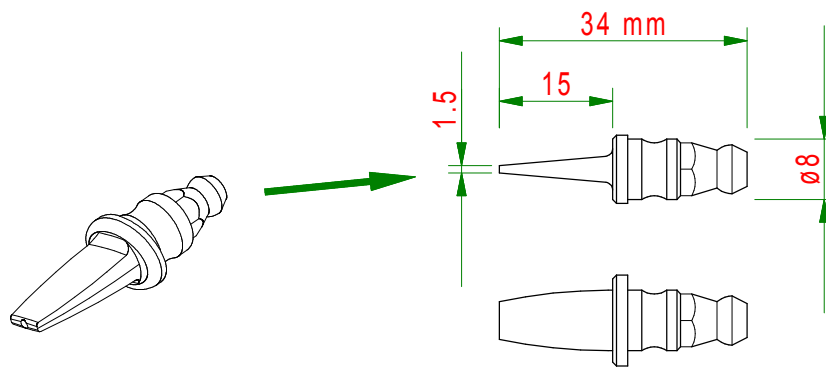
ACHTUNG! Wichtiger Hinweis!

Immer beiliegendes Einschlagwerkzeug verwenden.



**Anschluss: Kegelnippel DIN 71412
Ventil- Öffnungsdruck ca. 10 bar**

Polymerpacker steel wedge packer KP15KN



Injection packer (steel wedge packer) for crack widths from 1.5 mm.

Connection: steel cone nipple DIN 71412 with a valve opening pressure of approx. 10 bar.

Wedge packer (wedge-shaped injection packer) for direct hammering into cracks. For use in the crack injection in all common building materials such as concrete, granite, hollow block, brick, sandstone. Can be used for injection of epoxy resin, polyurethane resin, micro-cement suspension. Very suitable for direct hammering into wood, for pressure impregnation, with wood preservatives or with epoxy resin for wood consolidation. Wedge packers can be easily removed from building materials without leaving any residue. When firmly seated, can be used for maximum injection pressures of up to 50 bar.

Caution ! Important advice !

When maximum injection pressures are exceeded, wedge packers driven into structural elements are pressed out of the structural elements. Our quality tests for the determination of maximum injection pressures for these wedge packers are carried out using a reference test specimen made of concrete C20/25 (DIN1045 B25) with a crack 1.5 mm wide. When using this wedge packer in wider cracks and / or soft or friable building materials, the maximum injection pressures may be significantly reduced. Since operating conditions can considerably vary from our quality assessment conditions, a binding statement about the absolute maximum injection pressure cannot be given. Before every material injection, a qualified examination of the respective structure or component should be conducted. This examination must proceed according to state of the art and rules of technology, regarding all influencing factors and compile a comprehensive injection concept. Our data is based on our assessments and experience. Our data is issued to the best of our knowledge and belief but is provided without guarantee.

Caution ! Injury risk !

While injecting the injection material into construction material, said injection material can leak due to high pressure. Flying debris can hurt people and damage objects !

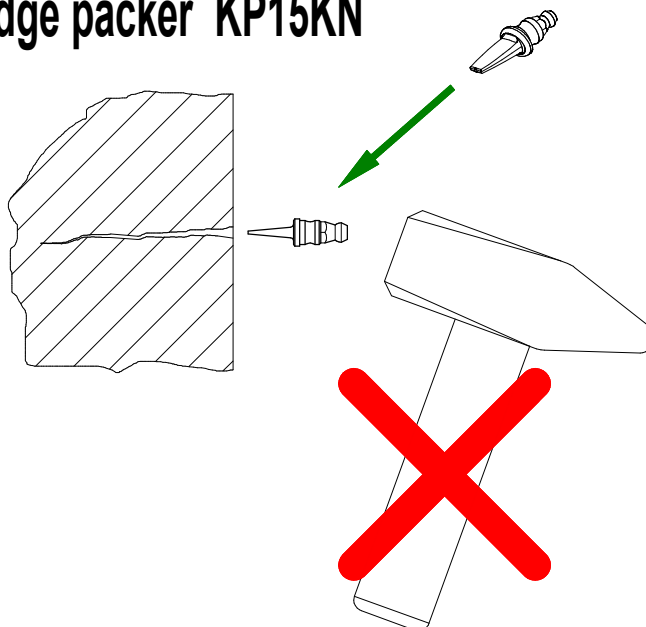
While injecting the injection material into construction material, always wear protective gear, especially safety goggles, protective gloves and ear protection !



Always follow the safety instructions of the injection device manufacturer.

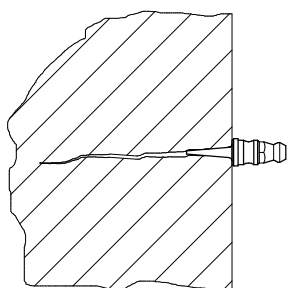
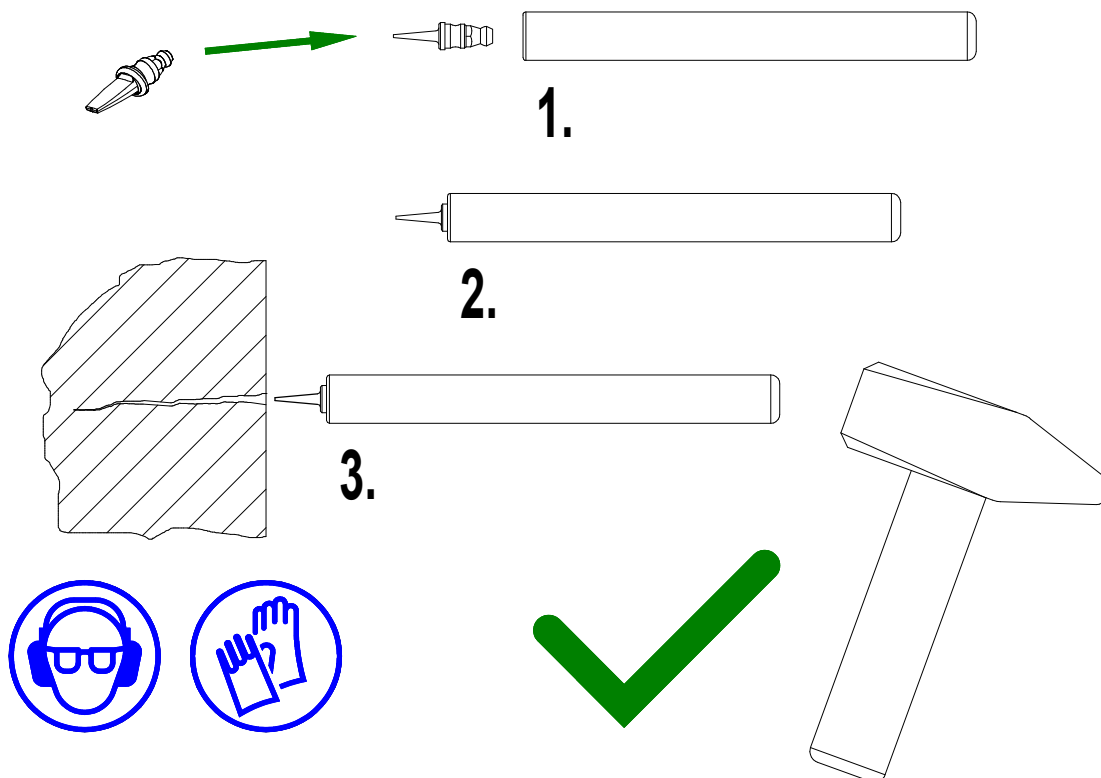
Always follow the safety instructions and processing notes of the injection material manufacturer.

Polymerpacker steel wedge packer KP15KN



Caution ! Important advice !

Always use enclosed tool for hammering in.



**Connection: Cone nipple DIN 71412
Valve opening pressure 10 to 13 bar.**